

Automatická strojní podbíječka ASP 08-2x8/3S

Stroj pro úpravu směrové a výškové polohy kolejí a výhybek

Pětinápravová výhybková podbíječka rakouské firmy Plasser & Theurer se šestnácti podbíjecími pěchami, z toho jsou tři výklopné pro snazší práci ve výhybce, a délou stroje 29,3 m. Stroj zvládne podbíjet všechny typy svršků, je vybaven zhutňovači za hlavami pražců a zařízením pro přizvednutí a zajištění odbočné větve výhybky.

Ideálním využitím stroje je nasazení na novostavbách, koridorových tratích, třetích podbitích a samozřejmě podbíjení výhybek, je však nutné počítat s jeho váhou téměř 92 t a délkou přes nárazníky 29 240 mm. Podbíječka umí pracovat a využívat data získaná pomocí metody APK a její výkon při propracování tratě jedním záběrem je až 450 m/h.

V režimu jízda dokáže projet nejmenším poloměrem oblouku 120 m, pro práci je nejmenší poloměr oblouku 150 m a je potřeba dbát na to že pro práci je limitní poloměr lomu nivelety 900 m. Stroj umí podbíjet všechny typy svršků, včetně pražců tvaru "Y", ty podbíjí na asynchronním principu podbíjecích agregátů, kdy se nezávisle na sobě spouští podbíjecí agregáty.

Výhody stroje

- Zařízení pro přízved odbočné větve
- Vybaven zhutňovači za hlavami pražců
- Schopnost podbíjet jakýkoliv svršek, včetně pražců "Y"
- Vybaven záznamem a výstupem technologických veličin GPK

Limitující faktory

- Minimální poloměr pro průjezd 120 m
- Minimální poměr pro práci 150 m
- Vzdálenost podbíjecích pěchů od začátku/konce stroje 14,82/14,42 m



Přípravné práce

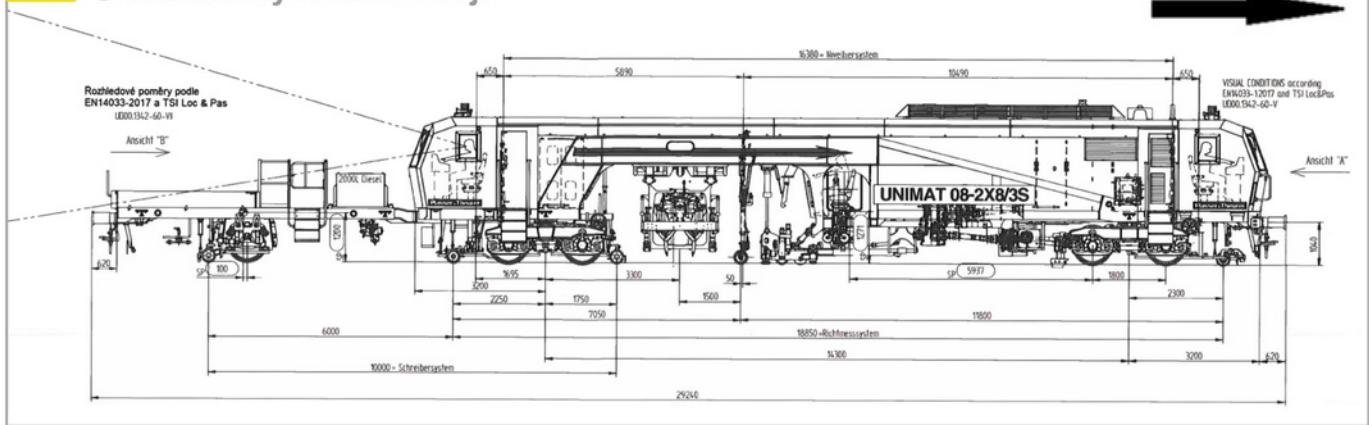
Přípravné práce před úpravou směrového a výškového uspořádání kolejí, jsou popsány v předpise S3/1, zejména zařízení demontáže (a opětovné montáže) přechodů, přejezdů a ostatních zařízení tvořící dopravní cesty tvořící překážky v praci strojní linky (např. ukolejnění, pojistné úhelníky, magnetické informační body AVV apod.), přeložky kabelů, snesení výstroje zabezpečovacího zařízení po náhradě jeho závislosti (zajištění bezpečnosti). Nelze připustit, aby v důsledku oponutí těchto povinností došlo k poškození těchto zařízení.

V kolejí se vždy vyznačí na pražcích v ose kolejí hlavní body (ZP, KP, ZO apod.). Hlavní body je nutno označit vždy, označení se provede trvanlivou barvou.



Schématický nákres stroje

Směr práce



Hmotnost stroje	92 t
Nejvyšší rychlosť vlastním pojezdem	100 km/h
Maximální stoupavost	40 %
Počet náprav	5
Hmotnost na 1. nápravu	18,05 t
Hmotnost na 2. nápravu	18,45 t
Hmotnost na 3. nápravu	20,00 t
Hmotnost na 4. nápravu	20,04 t
Hmotnost na 5. nápravu	11,45 t
Typ motoru	Deutz TCD 16.0/v8
Výkon motoru	440 kW
Počet podbíjecích agregátů (pěchů)	2 (16)
Délka stroje přes nárazníky	14,839 m
Rozchod kolejí	1435 mm

Doplňující informace k výkonům stroje

Podbíječka disponuje záznamovým zařízením GPK a technologických veličin. Záznamové zařízení je určeno k záznamu a hodnocení geometrických parametrů kolejí dle ČSN EN 73 6360.

Stroj dokáže podbíjet i pražce typu "Y" na asynchronním principu, kdy spouští střídavě levý a pravý podbíjecí agregát.

Příprava stroje do přepravní/pracovní polohy cca 15 minut mimo jízdy z a na pracovní místo.



Další doplňující informace

Minimální zdvih kolejí je 10 mm a maximální zdvih kolejí je dle S3/1 50 mm. Optimální zdvih nivelety kolejí při kvalitním štěrkovém loží je v rozsahu 15 - 30 mm. Maximální směrový posun je dle S3/1 50 mm a optimální směrový posun je 30 mm.

Stroj je vybaven záznamovým zařízením geometrické polohy kolejí a technologických veličin. Záznamové zařízení je určeno k záznamu a hodnocení geometrických parametrů kolejí dle ČSN EN 73 6360.

