

Automatická strojní podbíječka ASP 400.1BEAWER

Stroj pro úpravu výškové a směrové polohy koleje

Dvounápravová traťová strojní podbíječka střední třídy vyráběná v MTH Plzeň ve spolupráci s rakouskou firmou Plasser & Theurer s šestnácti podbíjecími pěchy a přepravní délkou 15 m přes nárazníky. Tento stroj zvládne podbít všechny typy svršků, není však vybaven zhutňovači za hlavami pražců.

Podbíječka umí pracovat a využívat data získaná z APK. Ideálním využitím stroje jsou drobné údržby, předzvedání koleje před strojní čističkou, nultá a první podbití, podbíjení propustků, přejezdů a mostů s průběžným kolejovým ložem, ale hodí se i na práci na koridorových tratích. Zvládne podbíjet všechny typy svršků včetně pražců tvaru "Y", ty podbívá na asynchronním principu podbíjecích agregátů, kdy se nezávisle na sobě spouští levá nebo pravá podbíjecí skříň.

V režimu jízda zvládne projet nejmenším poloměrem oblouku 90 m. V režimu práce zvládne podbít nejmenší poloměr oblouku 170 m a její výkon je cca 250 - 350 m/h. Minimální zdvih je 10 mm a dle předpisu S3/1 maximální 50 mm a maximální směrový posun koleje je 50 mm. Optimální zdvih nivelety koleje při kvalitním šterkovém loži je v rozmezí 15 - 30 mm a optimální směrový posun je 30 mm.

Výhody stroje

- Možnost podbíjet jakýkoliv svršek
- Možnost využití dat z APK
- Schopnost podbíjení pražců "Y"
- Vhodný pro údržbu GPK ale i pro novostavby

Limitující faktory stroje

- Minimální poloměr pro práci 170 m
- Minimální poloměr pro průjezd 90 m



Přípravné práce

Přípravné práce před úpravou směrového a výškového uspořádání koleje, jsou popsány v předpise S3/1, zejména zajištění demontáže (a opětovné montáže) přechodů, přejezdů a ostatních zařízení tvořící dopravní cesty tvořící překážky v práci strojní linky (např. ukolejnění, pojistné úhelníky, magnetické informační body AVV apod.), přeložky kabelů, snesení výstroje zabezpečovacího zařízení po náhradě jeho závislosti (zajištění bezpečnosti). Nelze připustit, aby v důsledku opomenutí těchto povinností došlo k poškození těchto zařízení.

V koleji se vždy vyznačí na prazcích v ose koleje hlavní body (ZP, KP, ZO apod.). Hlavní body je nutno označit vždy, označení se provede trvanlivou barvou.



Hmotnost stroje	29,6 t
Počet náprav	2
Hmotnost na přední nápravu	13,3 t
Hmotnost na zadní (hnací) nápravu	16,3 t
Typ motoru	Liaz 637 turbo
Výkon motoru	169 kW
Počet podbíjecích agregátů (pěchů)	2 (16)
Rozvor náprav	8 m
Délka stroje v přepravní poloze	14,839 m
Délka stroje v pracovní poloze	19 m
Rozchod	1435 mm
Nejvyšší zdvih koleje	100 mm
Největší příčný posun koleje	80 mm
Největší hloubka záběru pod TK	470 mm
Největší rozevření pěchů pro jednotlivé prážce	560 mm
Největší rozevření pěchů pro dvojité prážce	800 mm

Doplňující informace

Podbíječka disponuje záznamovým zařízením GPK a technologických veličin. Záznamové zařízení je určeno k záznamu a hodnocení geometrických parametrů koleje dle ČSN EN 73 6360.

Příprava stroje do přepravní/pracovní polohy cca 10 minut mimo jízdy z a na pracovní místo.

Optimální výkon stroje při běžných podmínkách je 250 - 350 m/ hod. Výkon na prazcích tvaru "Y" je cca 120m/hod.

Reference

Ačkoliv se jedná o již poměrně starší stroj a svou kategorií patří mezi střední třídu, je vhodný pro běžnou údržbu geometrické polohy koleje ale i novostavby a umí podbíjet i pomocí dat z APK. Zvládne podbíjet jakýkoliv železniční svršek a to včetně prazců tvaru "Y".

