

Automatická strojní podbíječka 08-32U DUOMATIC

Stroj pro úpravu směrové a výškové polohy koleje

Pětinápravová traťová automatická strojní podbíječka rakouské firmy Plasser & Theurer s délkou 22,5 m osazená třiceti dvěma podbíjecími pěchy a zhutňovači za hlavami pražců. Stroj zvládne podbít všechny typy železničních svršků, kromě pražců tvaru "Y". Největší výhodou tohoto stroje, jak už název napovídá, je schopnost podbíjet dva pražce najednou, což značně urychluje a zefektivňuje práci stroje.

Stroj je vhodný, jak pro práce na běžné údržbě geometrické polohy koleje, tak i pro podbíjení po pokládce na novostavbách. Umí pracovat s daty získanými metodou APK a proto má širokou škálu využití na téměř jakoukoliv úpravu směru a výšky koleje. Stroj je vybaven zhutňovači za hlavami pražců.

V režimu jízda zvládne projet nejmenším poloměrem oblouku 100 m a pro práci je limitující minimální poloměr oblouku 150 m. Výkon stroje je závislý na konkrétní situaci v místě práce a povaze práce, ale může se pohybovat až okolo 800 m/h.

Výhody stroje

- Schopnost podbíjet dva pražce najednou
- Vhodný pro údržbu i novostavby
- Schopnost využívat dat z APK
- Podbíjí jakýkoliv svršek, kromě pražců "Y"

Limitující faktory

- Minimální poloměr oblouku pro práci stroje 150 m
- Minimální poloměr oblouku pro jízdu stroje 100 m



Přípravné práce

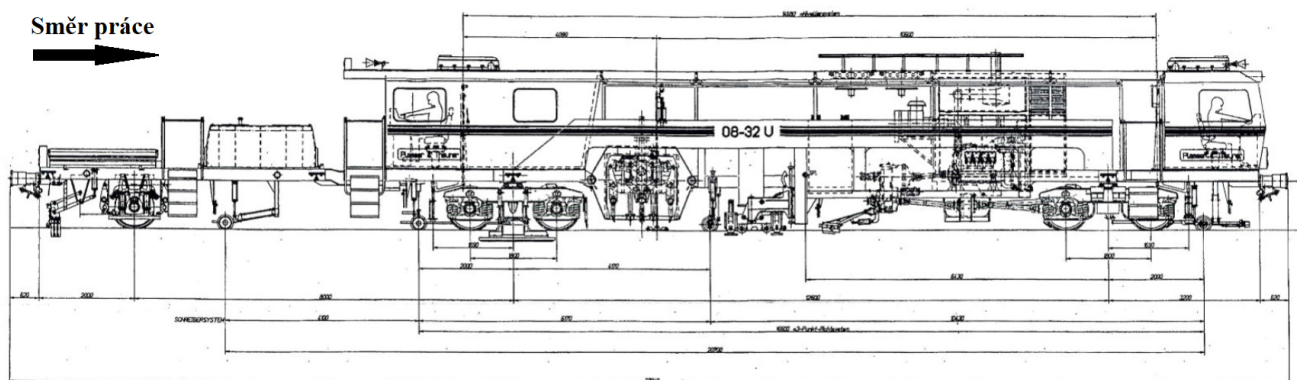
Přípravné práce před úpravou směrového a výškového uspořádání koleje, jsou popsány v předpise S3/1, zejména zajištění demontáže (a opětovné montáže) přechodů, přejezdů a ostatních zařízení tvořící dopravní cesty tvořící překážky v práci strojní linky (např. ukolejnění, pojistné úhelníky, magnetické informační body AVV apod.), přeložky kabelů, snesení výstroje zabezpečovacího zařízení po náhradě jeho závislosti (zajištění bezpečnosti). Nelze připustit, aby v důsledku opomenutí těchto povinností došlo k poškození těchto zařízení.

V koleji se vždy vyznačí na pražcích v ose koleje hlavní body (ZP, KP, ZO apod.). Hlavní body je nutno označit vždy, označení se provede trvanlivou barvou.



Schématický náčrt stroje

Směr práce



Hmotnost stroje	69,78 t
Počet náprav	5
Nevyšší hmotnost na nápravu (třetí)	16,48 t
Nejnižší hmotnost na nápravu (pátá)	9,22 t
Typ motoru	Deutz
Výkon motoru	370 kW
Počet podbíjecích agregátů (pěchů)	2 (32)
Maximální sklon koleje	35 ‰
Délka stroje v přepravní poloze	27,04 m
Šířka stroje	2,96 m
Rozchod koleje	1435mm



Doplňující informace

Podbiječka disponuje záznamovým zařízením geometrické polohy koleje a technologických veličin. Záznamové zařízení je určeno k záznamu a hodnocení geometrických parametrů koleje dle ČSN 73 6360.

Příprava stroje do pracovní nebo přepravní polohy cca 15 minut kromě času potřebného pro jízdu z a na pracovní místo.

Optimální výkon stroje je při běžných podmínkách až okolo 800 m/hod.

Pro práci stroje je potřebné rozdělení pražců d a u, při rozdělení c a e se výkon stroje značně zmenší a může docházet i k poškození pražců.

Reference

Stroj je velkým přínosem pro náš mechanizační tým a to hlavně díky schopnosti podbíjet dva pražce najednou a s tím spojenými vysokými výkony stroje na stavbách údržbových nebo novostavbách našich nebo i jiných firem.

